FORBO furniture linoleum
亞麻面材

FLOORING SYSTEMS

FORBO
Furniture Linoleum 亞麻面材家具設計介紹

影片連結：https://youtu.be/TcI2IahNpHA

THE FORBO GROUP 福爾波集團

地板、室內建材、傳送運輸帶全球領導者

- 全球超過5100名工作夥伴
- 6家製造工廠 42家銷售機構遍布全球
- 遍布36個國家使用FORBO 產品

責任和可持續性發展
FORBO

Social responsibility and environmental integrity are core values of Forbo: we are committed to protecting the environment and investing in a sustainable future. Through investments in research and development, we are constantly seeking to improve the environmental performance of our products and processes.

As far as possible, we engage in responsible product sourcing that combines our customers' preference for quality with care for the environment.
社會責任感和環保一直是FORBO的核心價值觀：保護環境使之有一個可持續性發展的未來。FORBO一直致力於改進產品和生產過程使之更加的環保，就如FORBO 亞麻面材，不斷的再改進及加強產品的功能性。
同时FORBO還把客戶滿意度和環保作為已任。

HEALTHY AND SAFETY健康和安全

FORBO

As a responsible manufacturer and employer, Forbo has always complied with health, safety, environmental, and quality standards as a part of our business policy. And we have often been the forerunners in our industries, setting standards and then going several steps beyond.

As a result, our research and development is not just a reaction to evolving market requirements, but an integral driver of our business concept.作為有責任感的生產者，福爾波將健康，安全，環保和質量要求作為生產守則。福爾波經常是行业標準的制定者。
因此，我们的研究和開發不管是應對不斷變化的市場需求，同時還驅動我们的經營理念。

眼見

優雅自然

Forbo亞麻面材，是一種天然的表面材料，使用在家具設計（如書桌，椅子，凳子，櫥櫃，門和展示櫃）的點睛之筆。 該材料是柔韌的，可以作為表面應用於各種結構。亞麻面材以其優雅和耐用而聞名，散發出高品質和精緻的魅力。

心感

溫暖可觸的特性

亞麻面材提供緞面亞光錶面與溫暖、精細質地的組合，為室內家具創造真正獨特、真正個性化的外觀和感覺，完全不同於任何其他表面材料。 亞麻面材的自然特性意味著材料隨著時間的流逝會呈現優美的光澤。

色彩總是在潮流的尖端

黑色和灰色的色彩，始終是設計師的經典之作，但**Forbo**新的亞麻面材系列提供了現代潮流的色彩，以符合當前的設計趨勢和室內造型特色。

簡約優雅

經典的色彩系列為您增添多種時尚新色彩，並在現代家具中使用了幾種溫暖和自然色調，為您提供熱情好客的感覺。在目錄上顏色右下方LRV代表反光程度，顏色越淺，在燈光下的反光%就越高！

4157 | pearl NCS 1010 - Y10R LRV 67%

4177 | vapour NCS 2005 - G10Y LRV 50%

4178 | iron NCS 8000-N LRV 8%

4176 | mushroom NCS 2002 - Y LRV 54%

4132 | ash NCS 5502 - G LRV 23%

4166 | charcoal NCS 8502 - B LRV 6%

4175 | pebble NCS 3502 - Y LRV 35%

4155 | pewter NCS 7005 - B20G LRV 12%

4023 | nero NCS 9000 - N LRV 5%

4172 | mauve NCS 7005 - Y80R LRV 11%

4179 | smokey blue NCS 7010 - R90B LRV 8%

4180 | aquavert NCS 3020 - B40G LRV 35%

4183 | pistachio NCS 2010 - G30Y LRV 47%

4185 | powder NCS 1510 - Y60R LRV 54%

4174 | conifer NCS 8010 - B90G LRV 7%

4184 | olive NCS 5010 - G LRV 18%

4154 | burgundy NCS 7010 - R10B LRV 7%

4181 | midnight blue NCS 5040 - R90B LRV 9%

4164 | salsa NCS 2570 - Y90R LRV 9%

4182 | spring green NCS 1050 - G60Y LRV 47%

4186 | orange blast NCS 1080 - Y70R LRV 22%

為使用者帶來獨特好處

- 觸感柔軟舒適
- 抗菌
- 啞光表面
- 天然材料
- 環保選擇
- 無指紋痕跡
- 抗靜電
- 色彩持久充滿活力
- 愉悅的書寫體驗

為製造商帶來獨特好處

- 延展性高
- 簡單應用在任何木製板材上
- 可使用在木工或是系統櫃機台上

全天然成份和Forbo特殊表面處理確保亞麻面材具有天然抗靜電性。與其他家具飾面相比，表面可抵抗靜電荷的積聚是其所具有關鍵性實用優勢，這有助於防止灰塵或污垢粘附，並有助於確保材料保持無瑕、乾淨和清潔。

天然潔淨及抗靜電

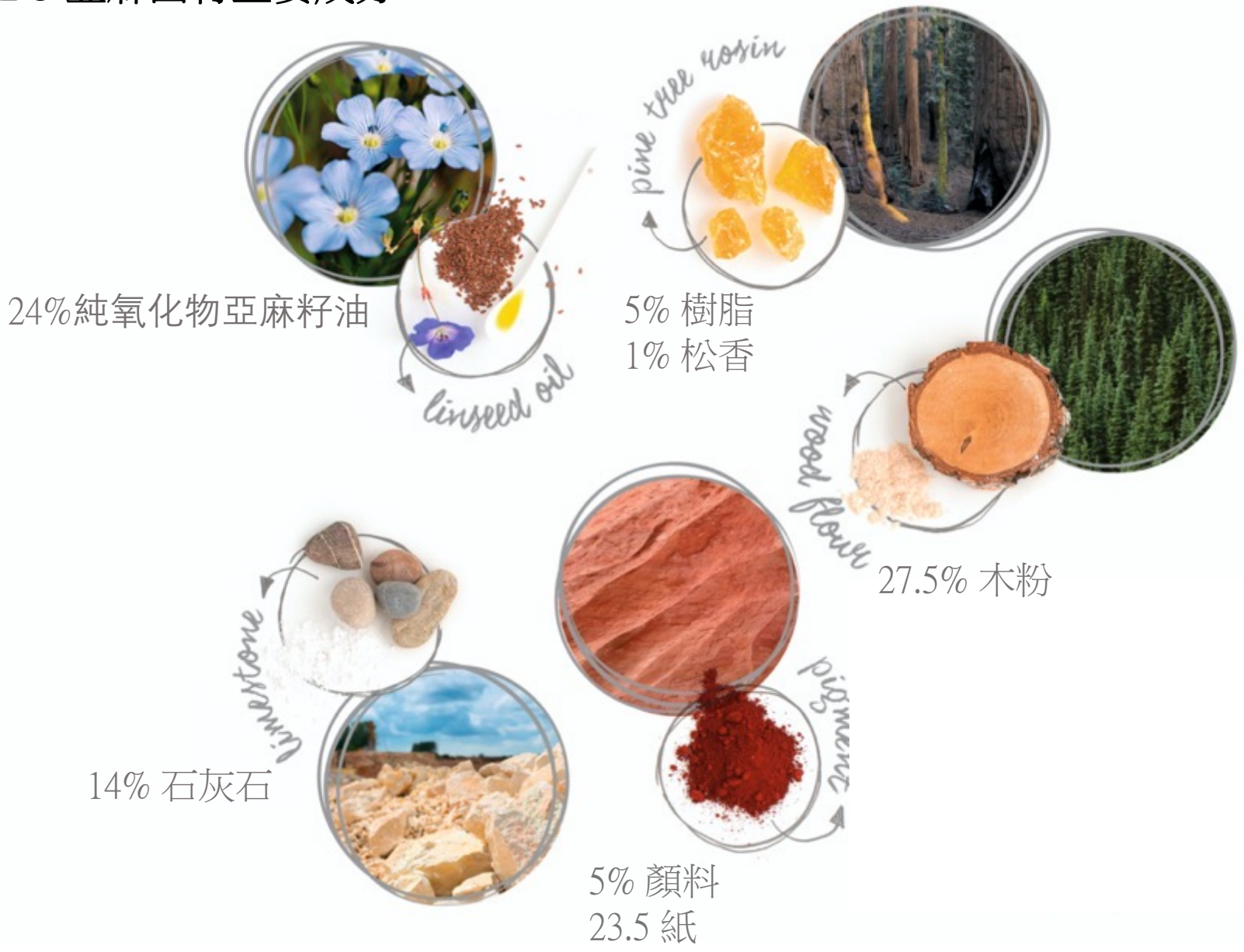
便於應用

亞麻面材的外觀和感覺都與眾不同。當觸摸亞麻面材時，你會有一種樸實，堅固的感覺。 有啞光、自然的外表，溫暖的手感，以及另一個獨特的功能：防指紋。

FORBO 亞麻面材製造過程

影片連結：https://youtu.be/6E5Z35EvONs

FORBO 亞麻面材主要成分



24%純氧化物亞麻籽油

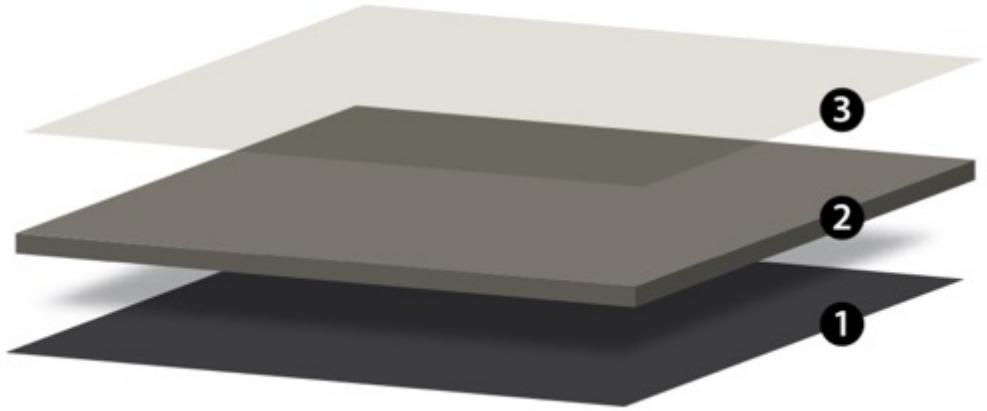
5% 樹脂
1% 松香

27.5% 木粉

14% 石灰石

5% 顏料
23.5 紙

亞麻面材結構



3. 水容交聯丙烯酸塗層防污表面處理 (對產品進行精加工後，工廠精加工以保護表面層)。

2. 亞麻油氈顆粒製成
(24%純氧化物亞麻籽油、1%松香與5%樹脂與27.5%木粉、4% 石灰石、 5%顏料、紙23.5%)
該層為Desktop提供了設計和顏色。

1. 紙 (浸漬紙，使產品具有可彎曲表面的靈活性)

Forbo亞麻面材以其獨特的美學和功能性組合而廣受認可，並擁有眾多著名獎項，包括紅點設計獎，優良工業設計獎和Interzum獎。

Intelligent material and design 2003
2003智能材料與設計獎

reddot
best of the best

2001:

interzum award

intelligent material and design 2003

家具品牌 FERM LIVING |丹麥

家具品牌 |BORAPALDERNE|丹麥

家具品牌 |UNIFOR|義大利

家具品牌 |REFORM|丹麥

家具品牌 |OFFFICE FOR PRODUCT DESIGN| 香港

家具品牌 | PERFORMA|德國

家具品牌 |GARDE HVALSOE|丹麥

家具品牌 |FAUST LINOLEUM|德國

家具 | Ca phe cafe

牆面 | DynamicaL Zaandam| 荷蘭

櫃臺 | Stadskantoor Venlo | 荷蘭

櫃體 | Stadskantoor Venlo | 荷蘭

櫃體 | De Bijenkorf, deparment store | 荷蘭

書桌| J.S.T. MFG Osaka Head Office | 日本

櫃體| Social - OG Sundhedsskolen | 丹麥

牆面| Hong Kong Academy|香港

門片 | 糖廠 | 台灣

牆面| 分寸設計|台灣

桌椅| Li-Yi Design|台灣

Café Tailuu| Li-Yi Design|台灣

綠藤生機|兩個八月設計|台灣

綠藤生機|兩個八月設計|台灣

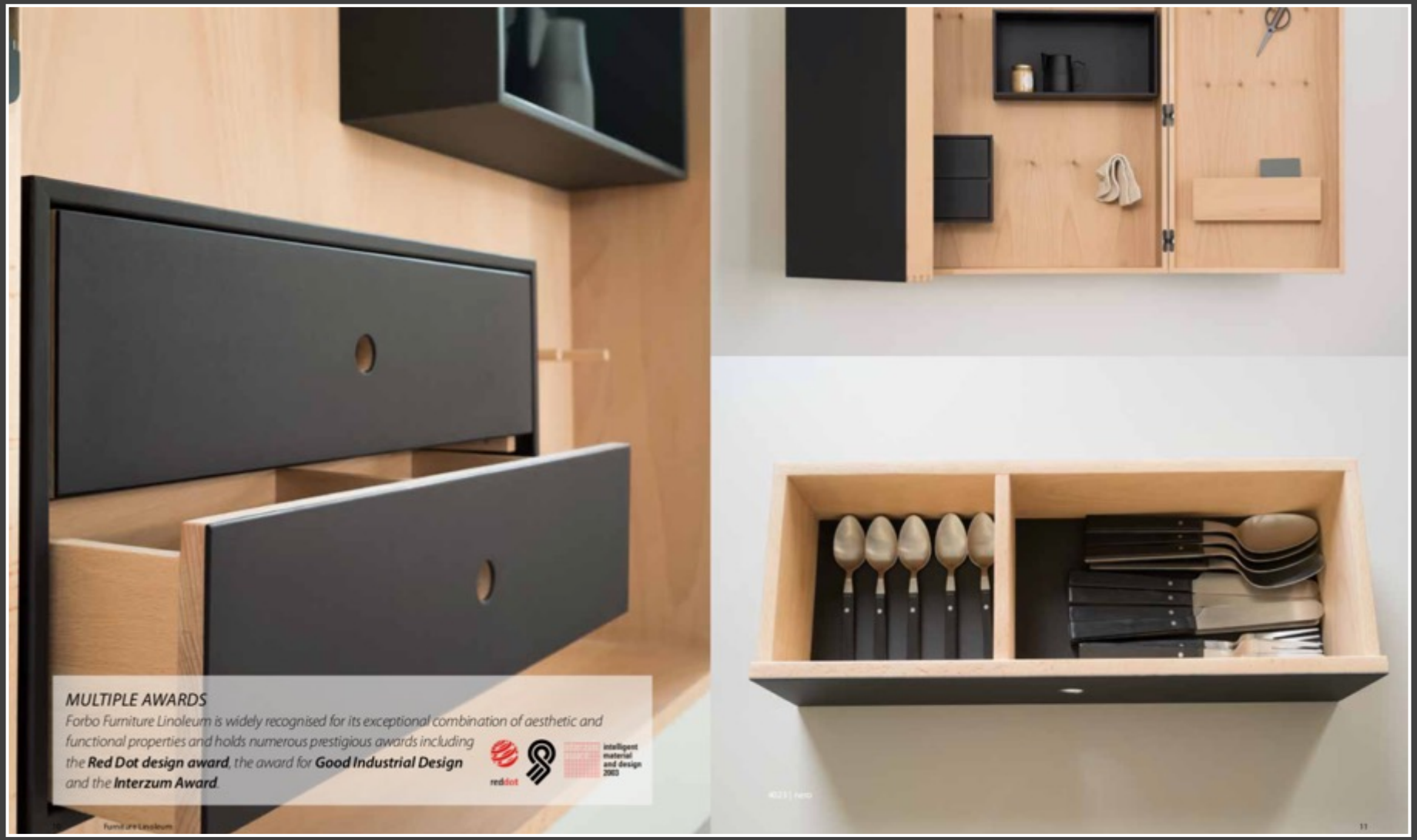
綠藤生機|兩個八月設計|台灣

綠藤生機|兩個八月設計|台灣

綠藤生機|兩個八月設計|台灣

綠藤生機|兩個八月設計|台灣

公司LOGO| 若善設計|台灣


MULTIPLE AWARDS
Forbo Furniture Linoleum is widely recognised for its exceptional combination of aesthetic and functional properties and holds numerous prestigious awards including the **Red Dot design award**, the award for **Good Industrial Design** and the **Interzum Award**.
reddot
intelligent material and design 2003

AN EYE FOR DETAIL

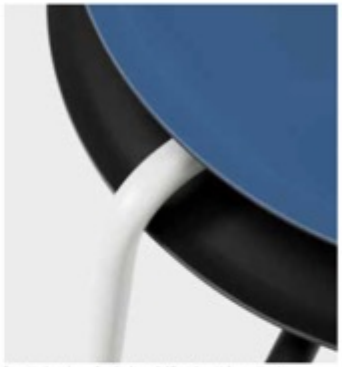
Furniture Linoleum can be milled and shaped like wood and, for edge solutions, it can be combined with other materials (also see page 22)

Produktion: &SHUFL | Design: | &SHUFL | www.andshufl.com

Designer: Anders M. Jensen | Produced: Kolon Total Inventar | www.kolon.dk

Conflect A/S, Ribu Inventarsnedkeri A/S | www.conflect.dk/ www.ribu.dk

Normann Copenhagen ApS | Designer: Simon Legald | www.normann-copenhagen.com



Fauvi Linoleum | www.fauvilinoleum.de | Foto: Arne Hofmann, Hawi Lin, Michael Kostenbauer, Studio Muy

Fauvi Linoleum | www.fauvilinoleum.de

Malerlinoleum Kjeldsoft® | Designer: Arkitekt MAA Rasmus Thrane, Wilhelmsen, Marien og Bech-Jensen A/S | Foto: Lars Kiel | www.kjeldsoft.com

Garde Husbare A/S | Design: Søren Husbare-Garde | Foto: Pernille Kaalund | www.gardehusbare.dk

REFERENCES

Furniture Linoleum can be applied in numerous areas such as offices and similar work environments, kitchens, shops and hospitality and leisure centres.

Designer table; Ronan & Erwan Bouroullec | Producent: Hay | Photo: Hotze Eisma

Designer: Thor Høy | Producent & foto: Nicolaj Bo™ | www.thdesign.dk / www.nicolajbo.dk

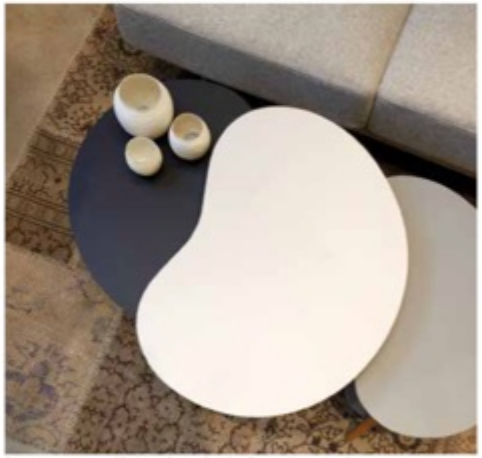
Sabine T. Appel & Mads M. Mikkelsen | www.vonappel.dk

Designer: Suzanne Zolatan Illes | Producent: Furn by Ox | Foto: Malbritt Høj Clausen | www.furnbyox.dk

Gira | www.gira.de

Sabine T. Appel | www.vonappel.dk

Photography: Forbo Flooring Systems



Designer: Karsten Lauritsen | Producent: Designer Zoo | Foto: Tom Jersø | www.dzoo.dk

Möbeltischlerei Marko Wust | www.tischlerei-wust.de | Foto: Daniel Hanke

Design and craftsmanship form the secret to success of this unique surfacing material.

Furniture Linoleum 4164 | salsa + 4185 | powder + 4181 | midnight blue + 4186 | orange blast
Marmoleum Solid 3360 | vintage blue (floor covering)

EASY APPLICATION 易於運用

亞麻面材可以很容易地應用在所有常見板材料上，如MDF，刨花板和膠合板以及複合材料。

Color 顏色

亞麻面材有特殊的亞光外觀，可避免不美觀的光反射。通常不需要額外的處理，但是如果需要，也可以使用噴槍進行均勻施加額外的塗層（例如，抗紫外線PU塗層）。

Drying room film 乾燥室變黃反應

在生產過程的最後階段，材料上可能會形成淡黃色（稱為乾燥室變黃反應），這種現象在較淺的色調上尤其明顯。 在拆開捲筒或在存放後重新使用捲筒時，也可能發生。 這是亞麻面材一種完全正常和自然的現象，並且在將產品暴露於自然光之後就會很快消失。

Preparations for installation安裝準備

將亞麻家具貼面切割好(應超過所需尺寸1％)。 將其平放並使其（與粘合劑和板材一起）在室溫下適應約24小時。

INSTALLATION
安装

手工處理彎曲形狀

在將亞麻面材應用於彎曲形狀之前，請記住：

- 沿寬度方向彎曲亞麻貼面更容易。
- 桌面的最小彎曲直徑為5厘米，如果可能的話，請縱向彎曲材料。
- 板材的曲面不得有任何鋒利的邊緣。
- 多孔板材必須用底漆預處理。

以下是以彎曲形式應用亞麻面材的推薦方法：

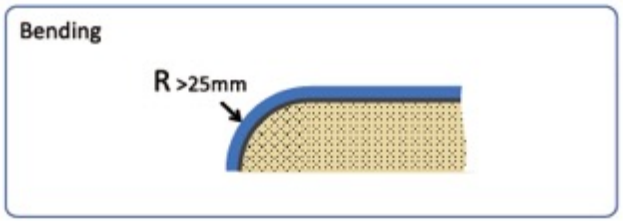
1.在板材上塗上接觸粘合劑。
2.當只有板材上塗有粘合劑時，在亞麻面材上也塗上粘合劑。
3.當只有亞麻面材上塗有粘合劑時，將亞麻面材壓在板材上。開始按壓表面的平坦端並逐漸朝向彎曲端。
4.用手擠揉表面以排出氣泡。一次只做一小部分，以確保在粘貼下一部分之前亞麻面材有正確施作。

如果要塗覆邊緣，請先用膠帶覆蓋亞麻面材。上漆後再取下膠帶。如果您打磨邊緣，請避免損壞亞麻面材的表面。若有粘合劑殘留物，應立即用水清除。在粘合劑乾燥後，用酒精去除硬質殘留物，然後立即用水除去任何酒精殘留物。

BEND 彎曲

Bending radius 彎曲半徑

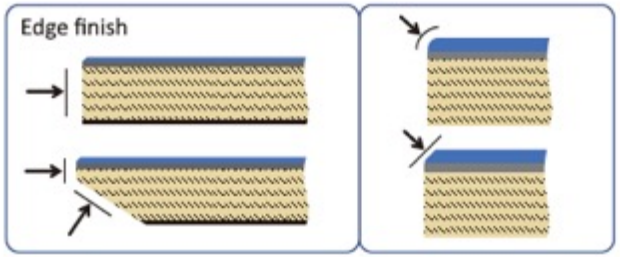
Furniture Linoleum can be applied on a radius larger than 25 mm. The warmer the Furniture Linoleum is the easier it bends. Avoid bending when the material is cold. 亞麻面材的半徑可以大於25 mm。 亞麻面材如需彎曲，請用熱風機將亞麻面材表面吹風假熱，越溫暖，彎曲就越容易。 避免在材料冷時彎曲。



EDGE FINISH 收邊方式

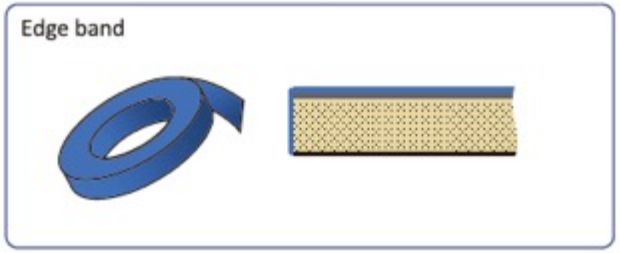
Edge finish 收邊種類

The edge of the panel board can be finished in several ways. Clean cut edge finish by making use of the material of the panel board. E.g. plywood or black MDF. 板料的邊緣可以通過多種方式完成。 利用面板的材料清潔切割邊緣的光潔度。 例如。 膠合板或黑色MDF。



Edge band 收邊條

Edge band is used when it is preferred to cover the edge of the panel board. Edge band is available in several materials and widths e.g. ABS, wood, etc. 當需要覆蓋板料的邊緣時，可使用收邊條。 收邊條有多種材料和寬度可供選擇，例如 ABS，木材等。



在平坦表面上的手工應用

- 如果要用亞麻面材完全覆蓋在平坦板材的表面上：

1.將稍大約多5公分的亞麻面材貼附在板材上。 為了防止不必要的凸點出現，請使用油漆滾筒將粘合劑塗在板材上。

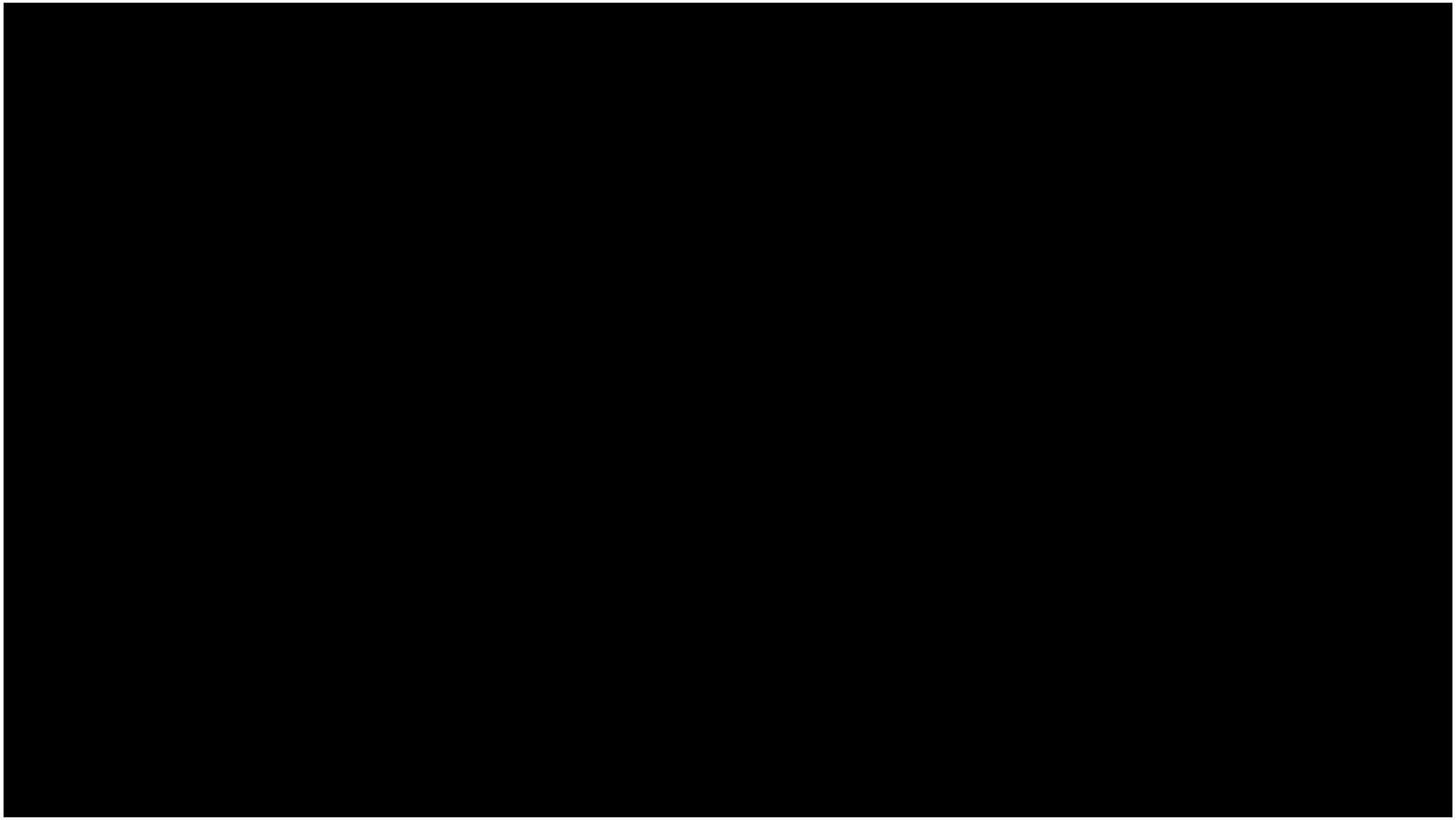
2.使用滾筒將亞麻面材牢固地按壓在板材上並且確定位置。

3.一旦粘合劑凝固，就將板材和亞麻面材一起裁切，研磨或切割成所需的形狀。注意使用鋒利的刀具。

- 如果需要，通過精細加工修邊。
-
- 手工處理亞麻面材在下沉的枱面安裝

- 當應用於桌面時，亞麻面材可以當成下沉的枱面。 因此，將亞麻面材粘合在MDF（約6mm厚）上，並將此組合安裝在預處理過的桌面上。(如圖左)

FORBO 亞麻面材與樺木膠合板施工方式



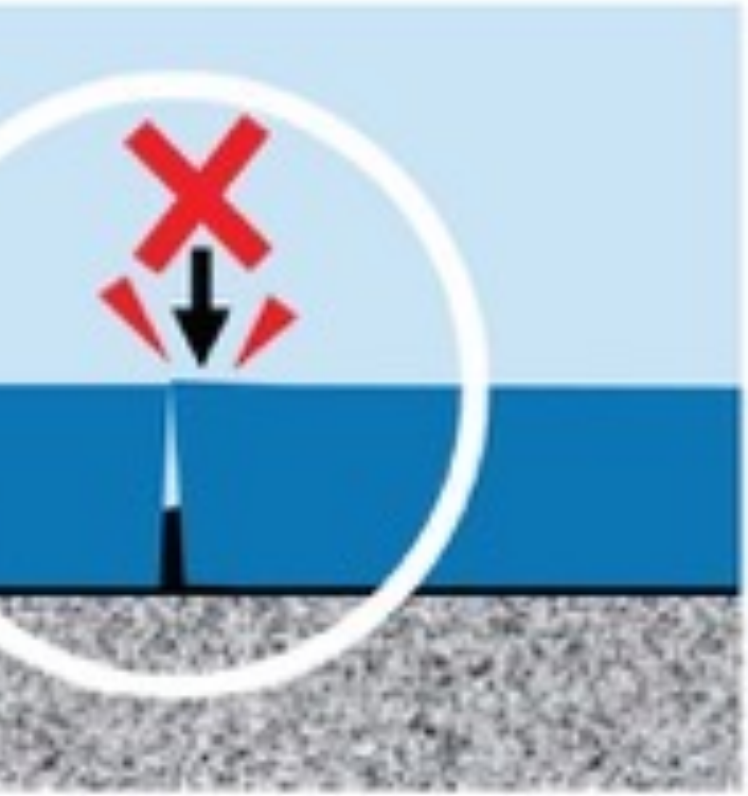
影片連結：https://youtu.be/NeNOphZVzsU

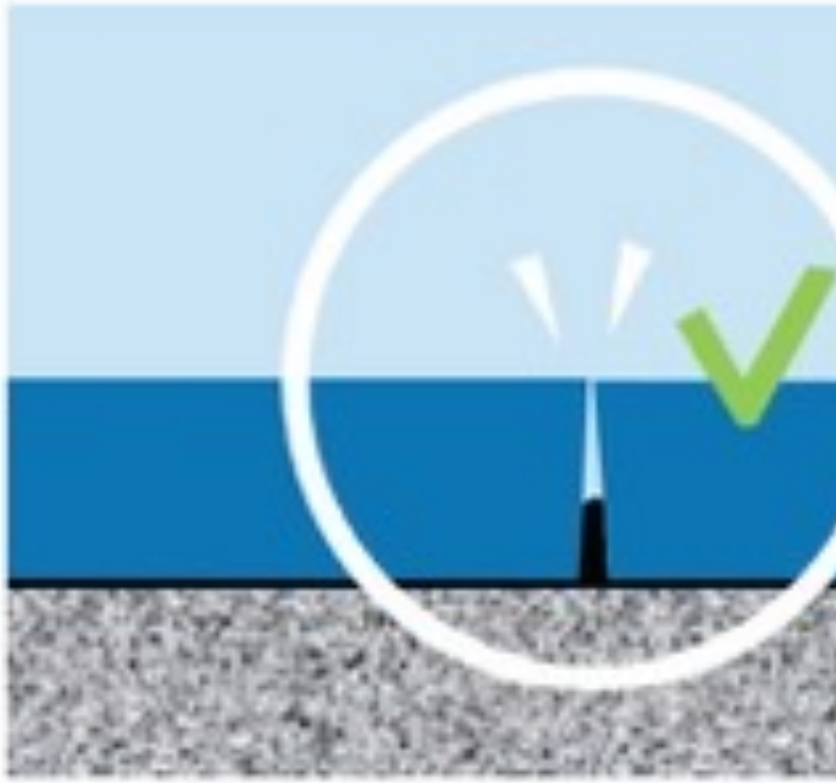
家具施工

家具|牆面安裝

注意事項

- 需要斜角裁切亞麻面當兩片拼接時，並須將底面的紙也需斜角切斷。





家具|牆面安裝

注意事項

- 需要斜角裁切亞麻面當兩片拼接時，並須將底面的紙也需斜角切斷。

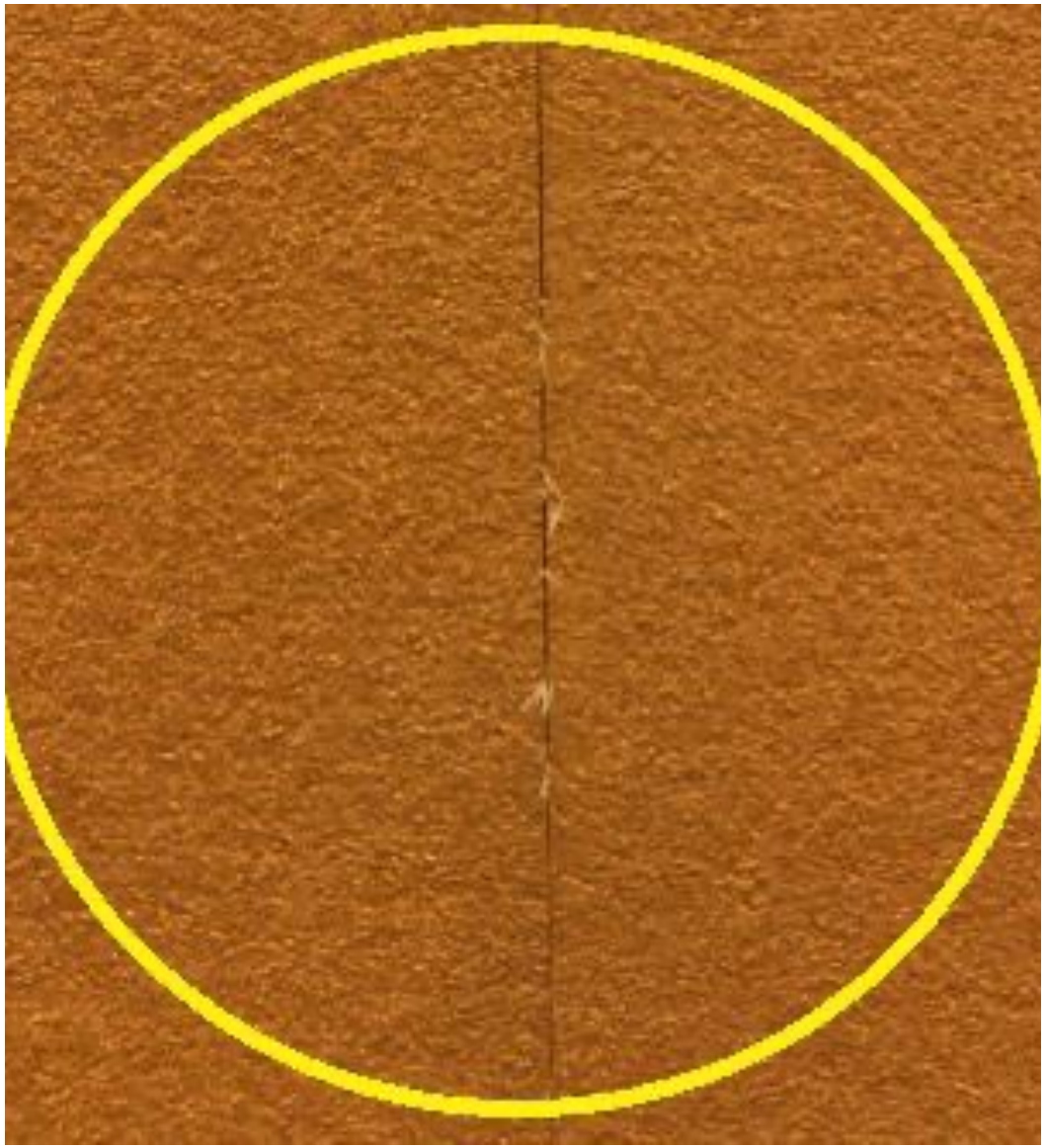
家具施工方式

- 兩種不同材質膠合的注意事項

家具|牆面安裝

注意事項

- 右圖是表面亞麻有切斜角，但是底面的黃麻尚未切斷或斜角切斷。導致表面看起來不會有髮絲條狀的拼接。



Tip: If the guide on your recess scribers is too thick (fig. a) it could remove adhesive from the subfloor when scribing the seam. Sanding the bottom of the guide on the recess scriber to reduce its thickness (fig. b) will prevent this and will also help to keep the guide clean and free of adhesive contamination.

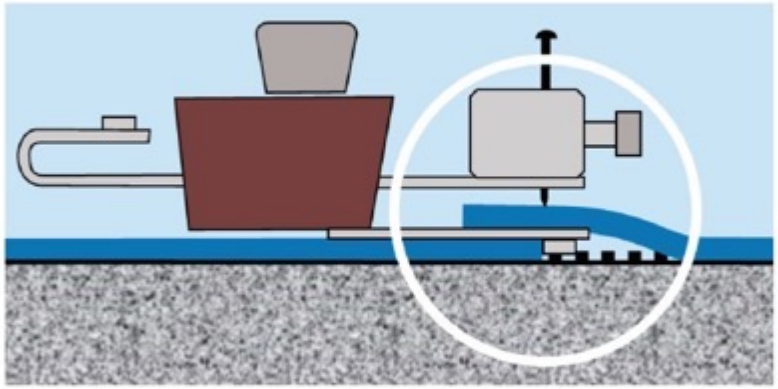


fig. a

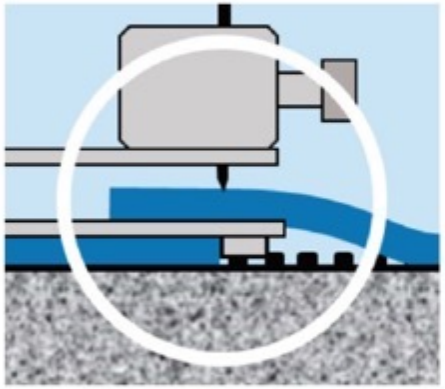
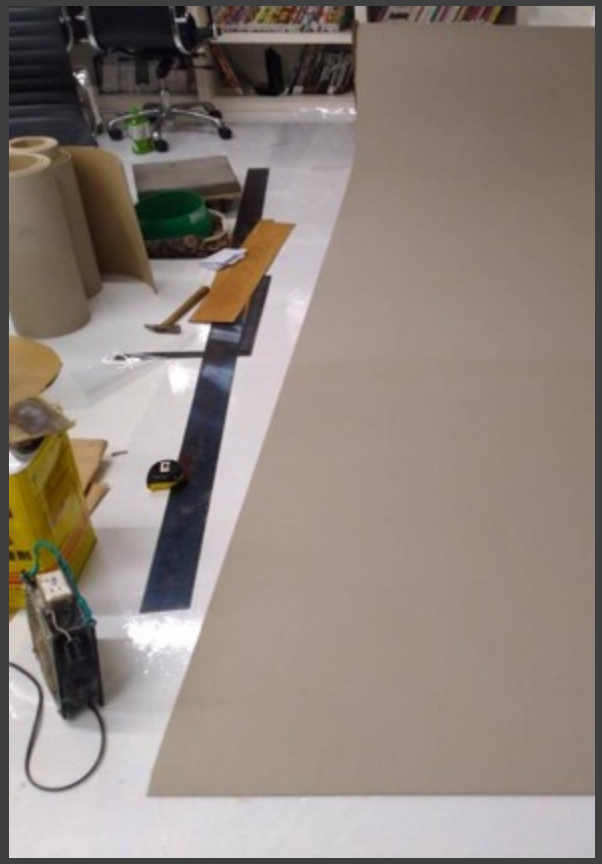


fig. b

Tip: check the quality of the seam on completion. If there are any small, isolated, gaps in the length of the finished seam these may be filled using the following technique.

兩種亞麻材料平面安裝方式



牆面安裝

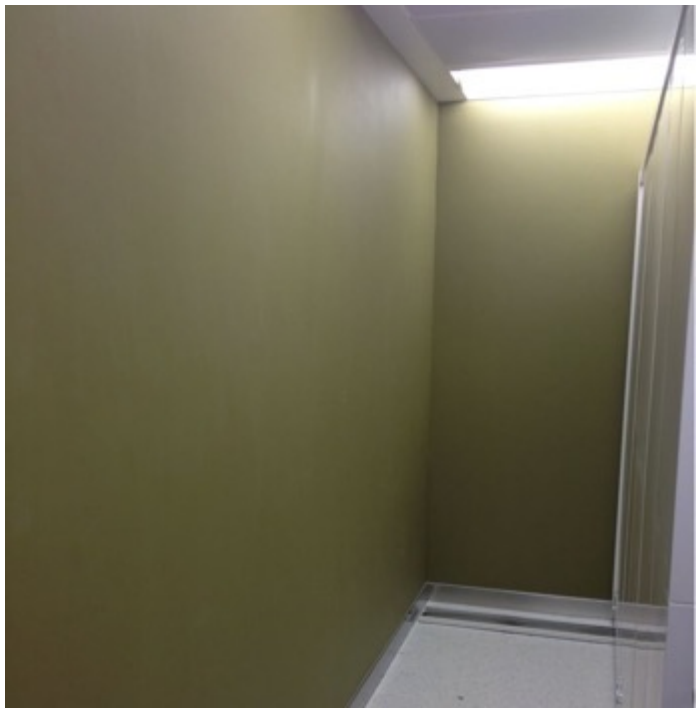
注意事項

- 材料本身兩側多餘的紙切除，再將兩片對拼即可。

牆面安裝

注意事項

- 材料本身兩側多餘的紙切除，再將兩片對拼即可。



牆面安裝

注意事項

- 板材需注意將表面砂磨平整
  並清理乾淨，保持板材乾燥。
- 如右圖，
  需注意板材、膠水與亞麻面材
  的貼合平整！
  不要有空氣產生氣泡！

轉角安裝

注意事項

- 轉角弧度至少要超過 R10

  比較不容易彎折開裂

轉角安裝

注意事項

- 轉角弧度至少要超過 R10

  比較不容易彎折開裂

牆面安裝

注意事項

- 底板需用4分以上的甲板，
- 建議先砂磨平整後再貼合

牆面安裝

注意事項

- 注意保持施工過程中環境清潔
- 案場如需先貼亞麻面材，.
  要先將表面包覆保護至完工
- 建議最後再噴貼亞麻面材為佳

牆面安裝

注意事項

- 需用4分以上的甲板
  需平整，甲板需打磨過

牆面安裝

注意事項

- 需用4分以上的甲板
  需平整，甲板需打磨過！
- 可先於加工廠貼合亞麻
  再直接至案場安裝固定

牆面安裝

注意事項

- 需用4分以上的甲板
  需平整，甲板需打磨過！

APPLICATION 應用

亞麻面材應與板材(例如：MDF，刨花板，複合材料或壓制複合板)一起應用。 每當兩種不同類型的材料粘在一起時，它們之間就會產生張力。 為了緩解這種情況，需要“整平”材料。 當亞麻面材附到其他板材時，尤其是鬆散的面板上時，更需要整平。 建議在板材的兩面貼上具有相同技術特性的材料。

在用於較大表面的情況下，請注意以下幾點：

1.選擇適當的板材
2.注意板材料的厚度，對稱性和強度
3.選擇用於整平的支撐設備
4.注意所用材料的良好適應性。

當相同的材料同時並且在相同的方向上施加到板材的兩側時，可獲得最好的結果。

亞麻面材具有彈性和延展性，並且在安裝之前不需要預處理（除了適應室溫環境）。 為防止其表面出現任何不良凸起，請確保載體材料表面和材料背面的清潔。 載體材料應沒有任何不規則或其他可能干擾其表面平整光滑的物質。

平衡亞麻面材與板料的使用方式

Balance the panel
with a
counter laminate

如果只有單邊的話材料會翹曲

Warpage risk when
laminating only
one side of panel

Important laminating rule is to balance the panel
with a counter laminate, such as Furniture Linoleum or a paper.

Furniture Linoleum as balancing material

Paper as balancing material
for panels with a backing out of sight

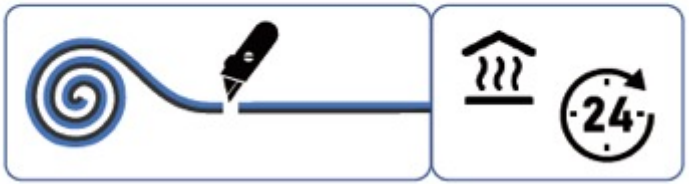
forbo
FLOORING SYSTEMS

Application 應用方式

PREPARATION 準備工作

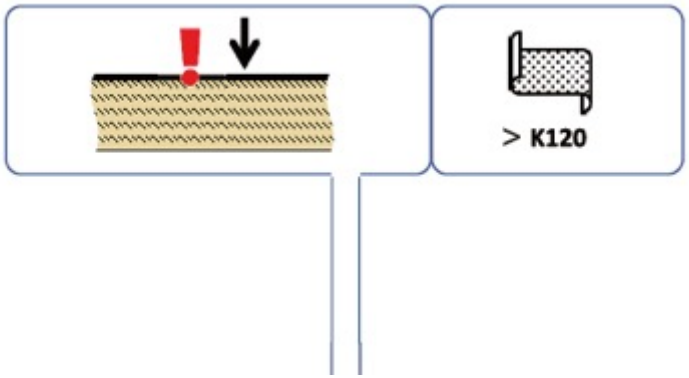
Prepare 準備

Furniture Linoleum is delivered on rolls. Advised is to cut oversized pieces. Give the pieces enough time to acclimatize at room temperature before applying. 家具油氈以捲筒形式交付。 建議切大塊。 在施用前，給部件足夠的時間使其在室溫下適應環境。



Surface of panel 板材的表面

The surface of a panel must be smooth without irregularities. Smoothness similar to a sanded surface with sandpaper K120 or finer.面板表面必須光滑且無凹凸。 光滑度類似於用K120或更細砂紙打磨的表面。



確認材料與裁切方式

Furniture Linoleum is cut to (over-) size

inspection table

CNC cutting from the top.

Clean cutting process

Cutting by hand from the paper backing
Keep all surfaces clean!

forbo
FLOORING SYSTEMS

FORBO 亞麻面材工業應用

先確認好亞麻表面是否平整 | 將灰塵清除 | 油壓冷壓或熱呀的時間與溫度需注意

Adhesive
膠合

使用的粘合劑很大程度上取決於安裝方式、成品的預期用途、及載體材料特性。 一般指導原則見下表。

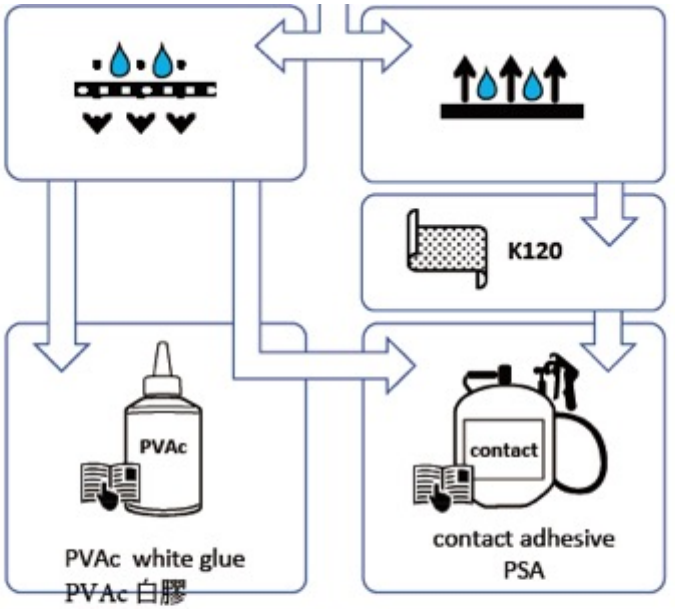
	Manual installation 手工安裝	Industrial installation 工業安裝
Flat surface 平坦表面	Acrylic adhesive 丙烯酸粘合劑	Polyvinyl acetate 聚醋酸乙烯酯
Curved surface 曲面	Polyvinyl acetate (contact) 聚醋酸乙烯酯（接觸膠）	Polyvinyl acetate 聚醋酸乙烯酯
Pressing 壓實	-	Polyvinyl acetate 聚醋酸乙烯酯
Vacuum forming 真空成型	-	Polyvinyl acetate 聚醋酸乙烯酯

ADHESIVE 膠

Determine the type of surface 主要決定在哪種表面

A regular PVAc white wood glue can be used to adhere when the surface of the panel is absorbent to water like the most uncoated wood based panels. When preferred a contact adhesive PSA can also be used to adhere.當面板的表面對水俱有吸收性時，可以像普通未塗漆的木質面板一樣，使用普通的PVAc白膠來粘合。 或是環保膠，也可以使用接觸粘合劑PSA來粘附。

When the surface of the panel is non-absorbent to water like solid phenolic core, HPL, or coated materials. The surface must be sanded with a sandpaper K120 or finer. A contact adhesive PSA can be used to adhere.當面板的表面不吸收水時，例如固體酚醛樹脂芯，HPL或塗層材料。 表面必須用砂紙K120或更細的砂紙打磨。 可以使用粘合粘合劑PSA進行粘合。

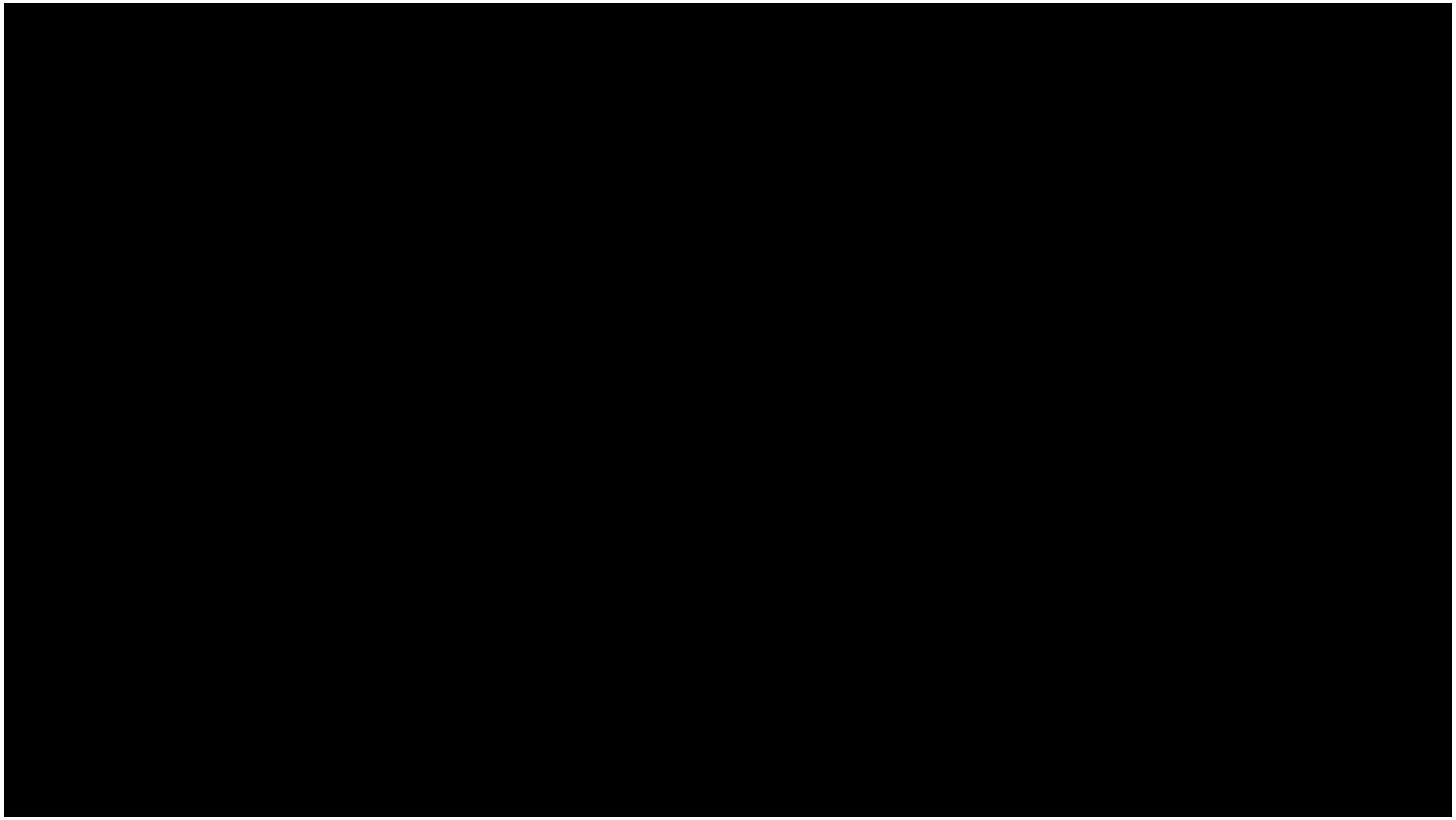


FORBO Eurocol Euroflex Lino Plus 414
亞麻水性環保膠水

- 主要是用在亞麻材料牆面及地板、如果在施工期間有貼不好，可以輕易的移位或是再做調整貼上去。容許安裝中或是安裝後可局部調整。建議可用在牆面或是門片！
- 網址：https://www.forbo.com/eurocol/en-nl/414-euroflex-lino-plus/ewbfgf
- 價格：14kg/桶_2150元/桶(未稅與未含運)

EUROCOL 亞麻水性環保膠水使用方式

(影片為亞麻地板安裝方式，僅供參考)



影片連結：https://youtu.be/e54wwVde1yE

eurocol

the strong connection

414 EUROFLEX LINO PLUS 亞麻水性環保膠水

Linoleum adhesive with a high initial grab.

具有較高抓地力的油氈粘合劑

Product Typification 產品分類

Basis 基礎 : Synthetic resin dispersion. 合成樹脂分散體

Colour 顏色 : Beige. 米色

Consistency 一致性 : Thick liquid. 濃稠液體

- Non-flammable 非易燃
- Easy and safe to apply 簡單安全的應用
- High initial adhesion strength 粘合強度高
- Favourable spreading capacity 良好的擴散能力
- Roller-castor-chair resistant

Performances 性能

Consumption 消耗量 400 - 450 g/m².

Flammability 易燃性 Non-flammable. 非易燃

Frost resistance 抗凍性 No. 沒有

Specific weight 具體重量 1.30 kg/l.

Application 應用區域

For installing: 用於安裝

- linoleum in sheets and tiles 亞麻油氈
- colovinyl 彩色乙烯基
- linoleum in decorative designs and mosaic. 油氈在裝飾設計和馬賽克

FORBO Eurocol Euroflex Lino Plus 414
亞麻水性環保膠水

Working Process 工作流程

Storage 存儲	:	Store cool and free from frost.存放至陰涼處
Tools 工具	:	Eurocol spreader no. 850/B1.
Open time 開放時間	:	15-20 minutes.*15-20 分鐘
Latency 潛伏	:	None.
Drying time 乾燥時間		24 hours.*24 小時
Shelf Life 保質期		12 months, in unopened packaging. 12 個月，在沒開箱的情況下
Cleaner 清潔器		Water. 水

* The mentioned values have been established in our laboratory and must be considered as guidelines in view of possible variations in climatic circumstances, subfloor compositions and layer thickness.
上述值已在實驗室中確定，鑑於氣候條件，底層地板成分和層厚度的可能變化，必須將其視為準則

Substrate:

FORBO Eurocol Euroflex Lino Plus 414
亞麻水性環保膠水

家具上使用手冊:

- 414 euroflex lino plus適用於具有良好拉伸和壓縮強度的亞麻面材,底材也應保持均勻，清潔，永久乾燥且無油脂和污垢。

- 用常規的帶缺口的塗膠刮刀塗抹粘合劑(如右圖)

- **步驟一**：將粘合劑直接用塗膠刮刀塗在亞麻面材上。再用滾筒均勻的塗抹整面亞麻面材。

FORBO Eurocol Euroflex Lino Plus 414
亞麻水性環保膠水

- **步驟二**：將粘合劑直接用塗膠刮刀塗在亞麻面材上。再用滾筒均勻的塗抹整面亞麻面材。

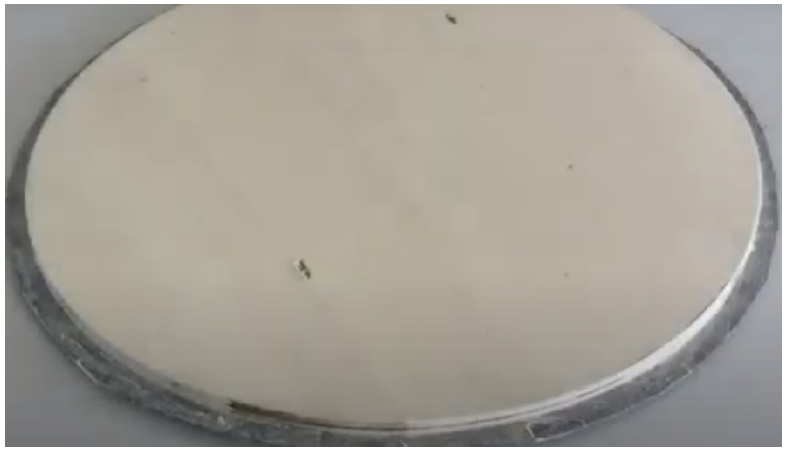
FORBO Eurocol Euroflex Lino Plus 414
亞麻水性環保膠水

- **步驟三**：將粘合劑用刮刀塗在板材上。

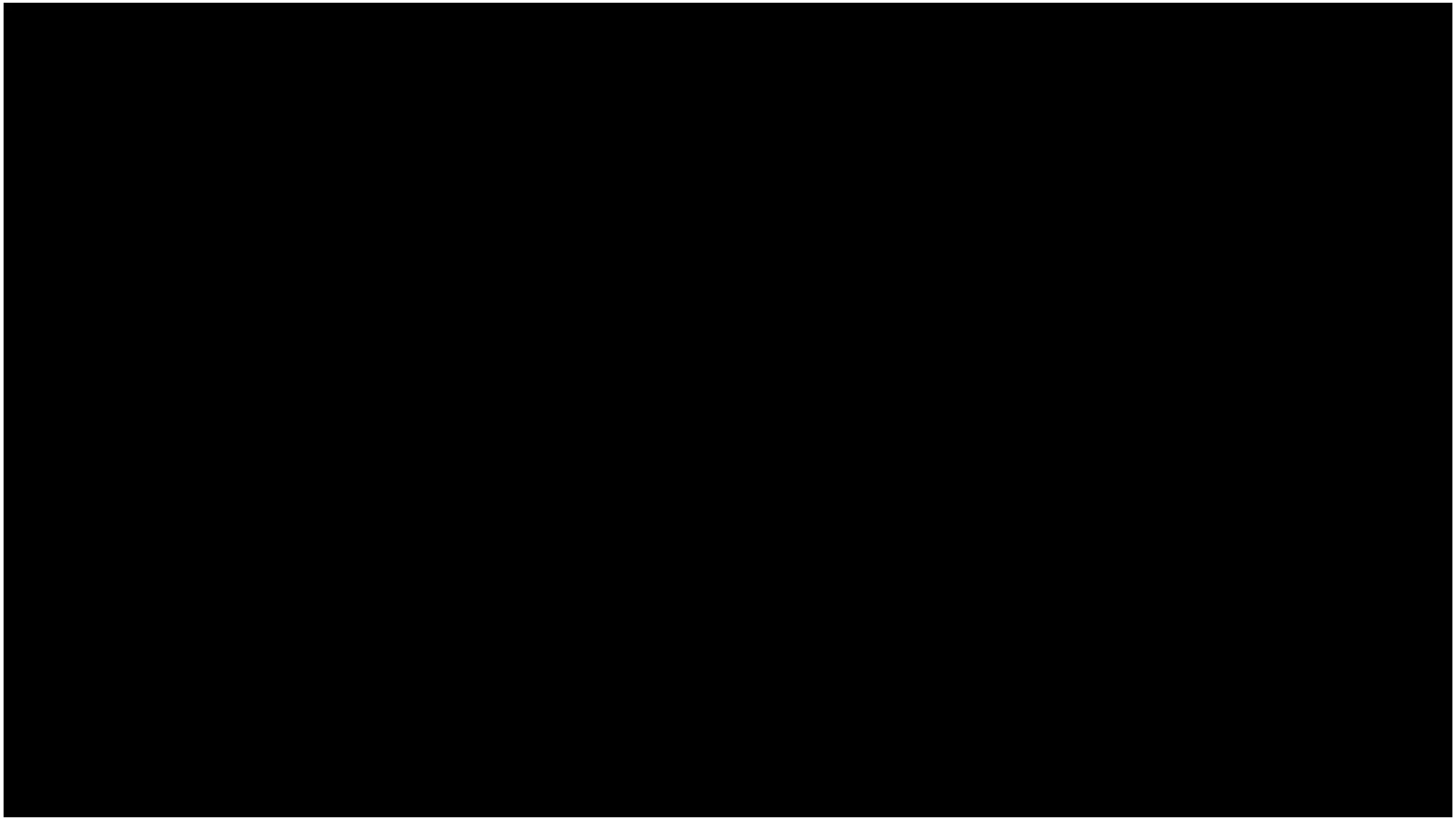
FORBO Eurocol Euroflex Lino Plus 414
亞麻水性環保膠水

使用手冊:

- **步驟四**：將亞麻面材壓制在板材上後，使用鐵製滾輪將亞麻面材均勻壓緊板材上！



手工家具安裝示範影片



影片連結：https://youtu.be/JgPS8j67w2A

FORBO Eurocol 233 Eurosol Contact
環保強力膠

- FORBO 主要是用在亞麻面材，貼上去後，不易撕毀！建議確認好尺寸與位置後再上強力膠！可用在家具上或是彎曲表面處理！

- 網址： https://www.forbo.com/eurocol/en-de/products/contact-and-mounting-adhesives/233-eurosol-contact/pfse6c
- 價格： 10kg/桶_3000元/桶 (未稅與未含運)

FORBO Eurocol 233 Eurosol Contact
環保強力膠

- 含溶劑的可熱活化接觸膠，具有很高的接觸粘合力，可用於多種材料的耐高溫接觸粘合，例如金屬，玻璃，陶瓷，塑料（ABS，PVC，丙烯酸），木材，皮革，硬質板，橡膠等 。在地板安裝中，用於安裝木踢腳板（橡膠）的階梯孔，凹槽型材，地板。 根據地板製造商的說明，也可用於安裝均質的乙烯基，橡膠，皮革和軟木地板，亞麻地板， 亞麻面材。

- 不含甲苯的膠粘劑易於塗抹且具有快速乾燥的特性。

FORBO Eurocol 233 Eurosol Contact
環保強力膠

技術說明：

TECHNICAL DATA 技術數據	
Base 基礎	Polychopren 聚氯丁二烯
Color 顏色	amber 琥珀色
Density 硬度	approx. 0.85 g/cm³ 大約
Consistency 濃度	medium viscocity 中粘度
Cleaning agent 清洗劑	universal solvent 通用溶劑
Processing conditions 處理條件	not below 15 °C on the subfloor, minimum 18°C material- and room temperature 35-75% relative air moisture, recommended <65%, at least 3°C above dew point 在地板下不低於15°C，材料和室溫最低為18°C，相對空氣濕度為35-75%，建議<65%，至少高於露點3°C
Mode of application 應用方式	notched trowel TKB/A1, brush 帶槽的T刀TKB / A1，刷子
Adhesion time 附著時間	Approx. 2 hrs 大約2小時
Drying time 乾燥時間	approx. 5-10 min 約5-10分鐘
Setting time 設定時間	Approx. 24 hrs 約24小時
Consumption 消耗量	Approx. 200 – 300 g/sqm, 約660-990g/一坪
Pemitted shelf-life 允許的保存期	within approx. 12 months, opened packaging to be tightly closed and to be consumed as soon as possible. 大約 12個月內，打開包裝的容器要密閉並儘快使用。
Storage condition 儲存條件	packaging to be tightly closed at a dry place, temperature: 5 - 30 °C. 包裝要在乾燥密閉的地方，溫度：5-30°C。
Frost sensitivity 膠凍敏感性	no. This adhesive tends to jelly at temperatures below 8 °C. In this case, please warm the adhesive up gradually to a temperature above 8 °C and proceed as usual. 該粘合劑在低於8°C的溫度下容易產生膠凍。 在這種情況下，請逐漸將膠粘劑預熱至8°C以上，然後照常進行使用。

FORBO Eurocol 233 Eurosol Contact
環保強力膠

技術說明：

Flammability 易燃	yes 是	
Code acc. to GHS	Pay attention to the label and safety datasheet	
Enviroment/Work safety 環境/工作安全	GISCODE:	S1
	DGNB:	VOC 79% Quality level: 1
	LEED:	VOC 663 g/l

Contains Rosin. Can cause allergic reactions 含松香，可能引起過敏性反應

FORBO Eurocol 233 Eurosol Contact
環保強力膠

使用說明：

- 使用前請充分攪拌！
- 在兩個表面上均勻塗抹一層Forbo 233強力膠。使用帶凹口的刮刀，將其應用板材上抹平。
- 於晾乾時間和接觸粘合時間取決於亞麻面材與板材的質量。
- 避免水泡產生，干燥時間在於施加的強力膠量及房間溫度和空氣濕度。
- 安裝亞麻面材後，擦好，特別是沿著接縫。安裝後無法校正。
- 底層板材和粘合劑的溫度不得低於15°C。相對空氣濕度不應超過75％（建議：最大65％），以獲得完美的粘合效果。
- 溢出的粘合劑應立即清除並小心使用通用的清潔劑（溶劑）。
- 可以通過將膠膜加熱到大約50°C來重新激活膠膜。 確保足夠的空氣流通！

德山樹脂

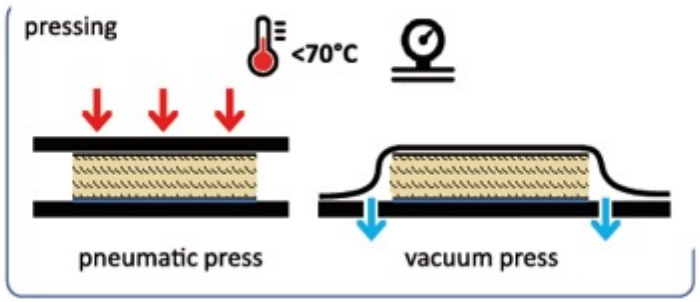
No. 639

要有壓台才可以加工

現場建議用環保強力膠
抹兩面再膠合

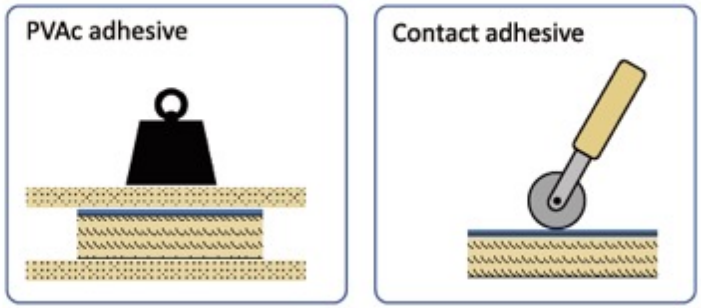
Pressing 壓板

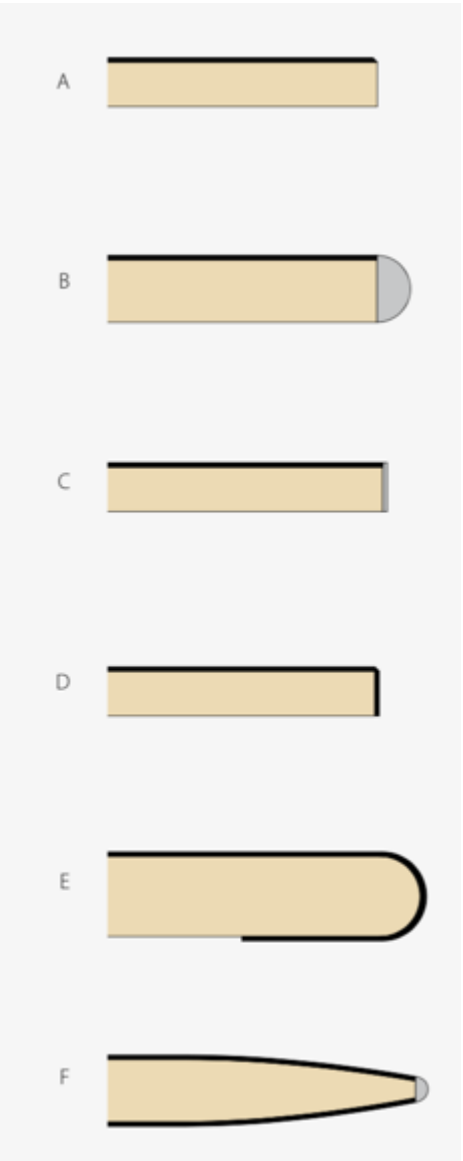
For pressing the Furniture Linoleum a pneumatic press or vacuum press can be used. Keep pressure lower than used for HPL and temperatures below 70°C. Inform yourself about user instructions of the adhesive manufacturer. 為了壓製亞麻面材在機台上，可以使用氣動壓機或真空壓機。 保持壓力低於用於HPL的壓力和低於70°C的溫度。 告知自己有關粘合劑製造商的用戶說明。



DIY press DIY 壓置固定

For small scale work pressure can be applied by weight or making use of clamps. When using contact adhesive a rubber roller may be sufficient. 對於小規模的施工壓置亞麻面材與板料，可以通過稱重或使用夾具來施加壓力。 使用接觸粘合劑時，橡膠滾軸可能就足夠了。





Finishing off the edges 修邊

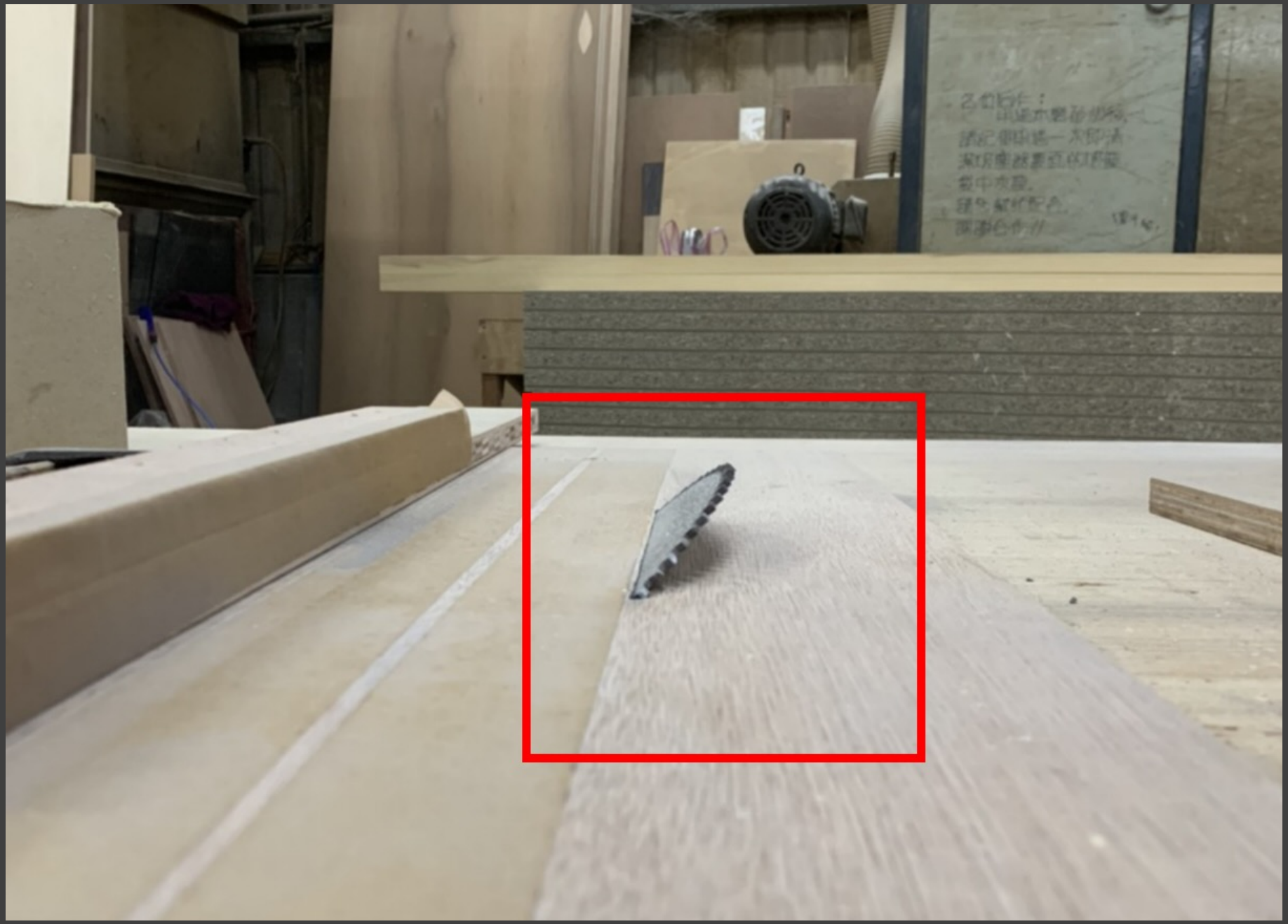
亞麻面材可以實現任何類型的飾面。 乾燥時用透明的粘合劑粘住邊緣，並立即去除殘餘物。 應確保亞麻面材表面受到保護。

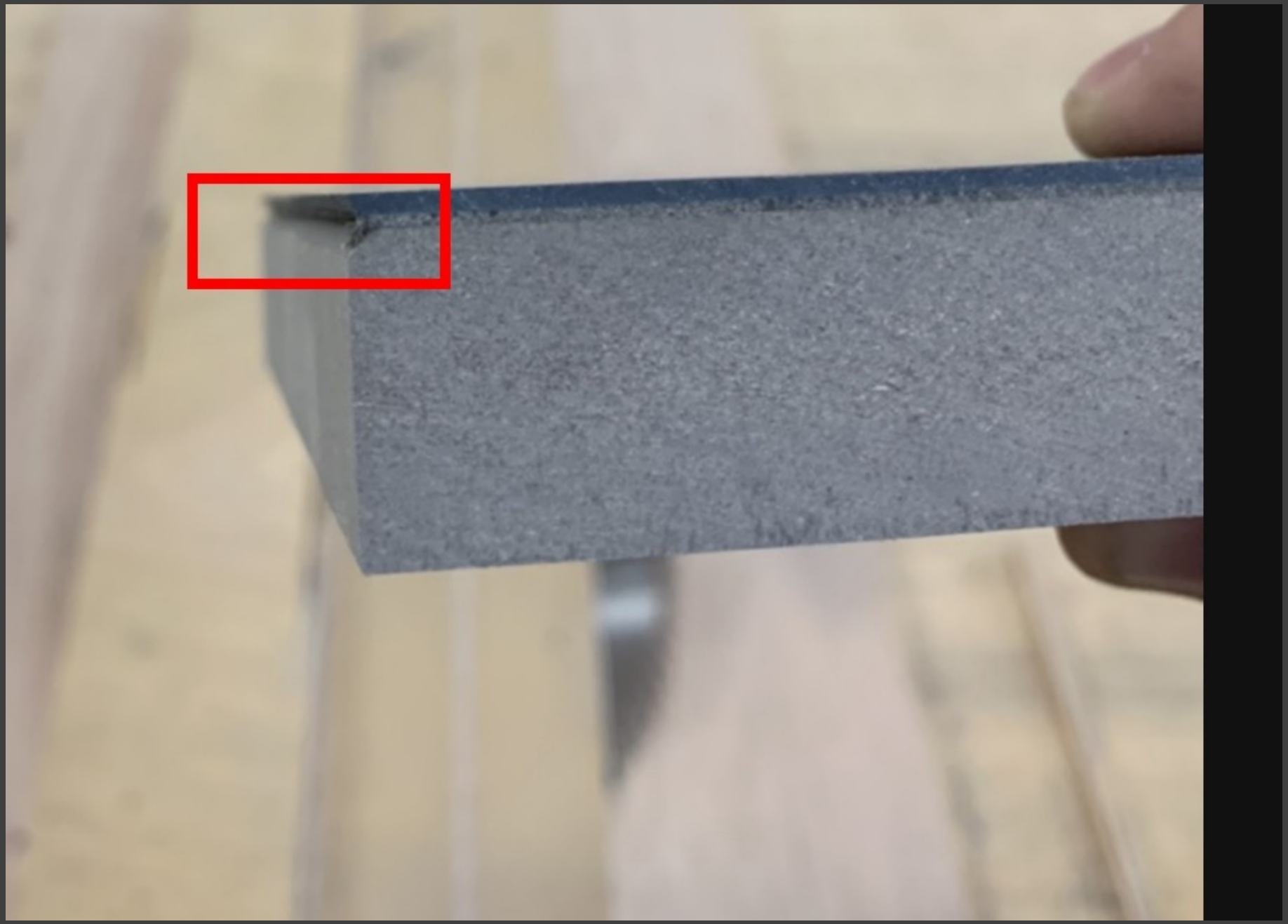
修邊最簡單方法是將亞麻面材直接切斷，並對材料的邊緣進行研磨和清漆（圖A）。 將邊緣稍微傾斜一點。還可以用鋁，木材或塑料條完成修邊。（圖B和C）。 圖D顯示了應用於修邊的亞麻面材; 然而，為了獲得良好的效果，這種技術需要一定程度的實驗和專業知識。

如上所述，可以用亞麻面材（圖E）將邊緣修圓。在底部應另外提供3-5厘米的亞麻面材，板材厚度需40 mmu以上，以防止因彎曲應力而導致鬆動。

這種錐形表面和半圓形木條組合的設計方案，說明了亞麻家具貼面提供的多種可能性（圖F）。

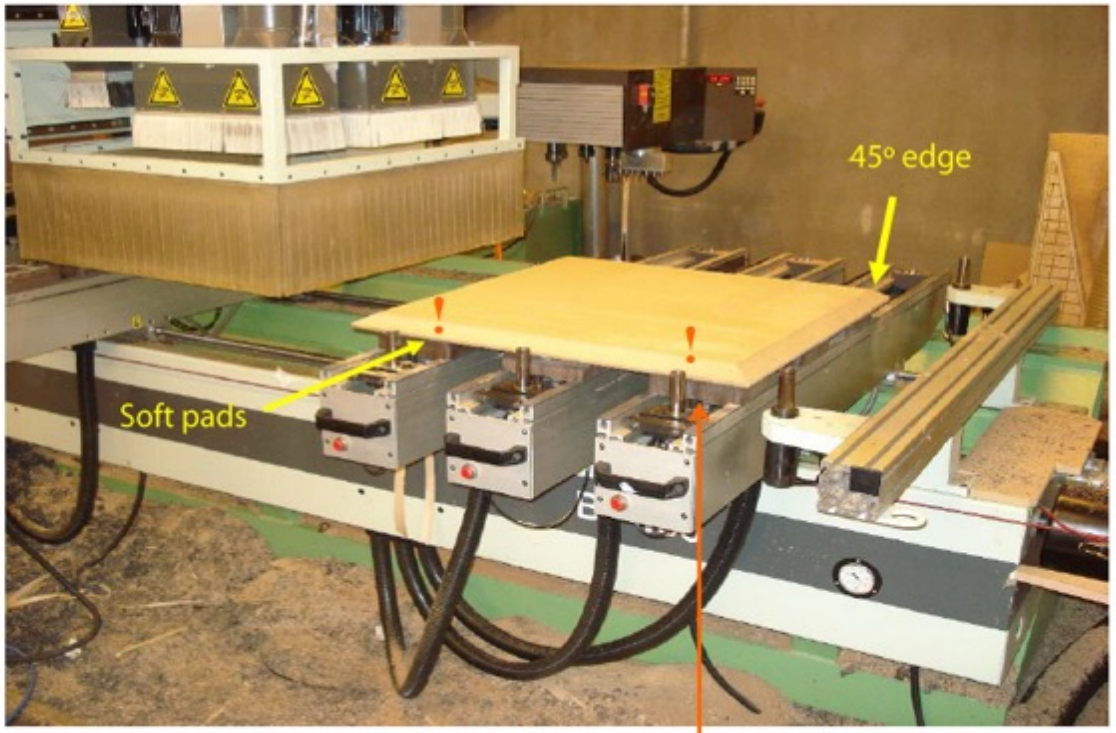
通常，用於彎曲HPL的機器也可用於彎曲亞麻面材。使用的最高溫度不得超過70C°。





CNC-milling of edges

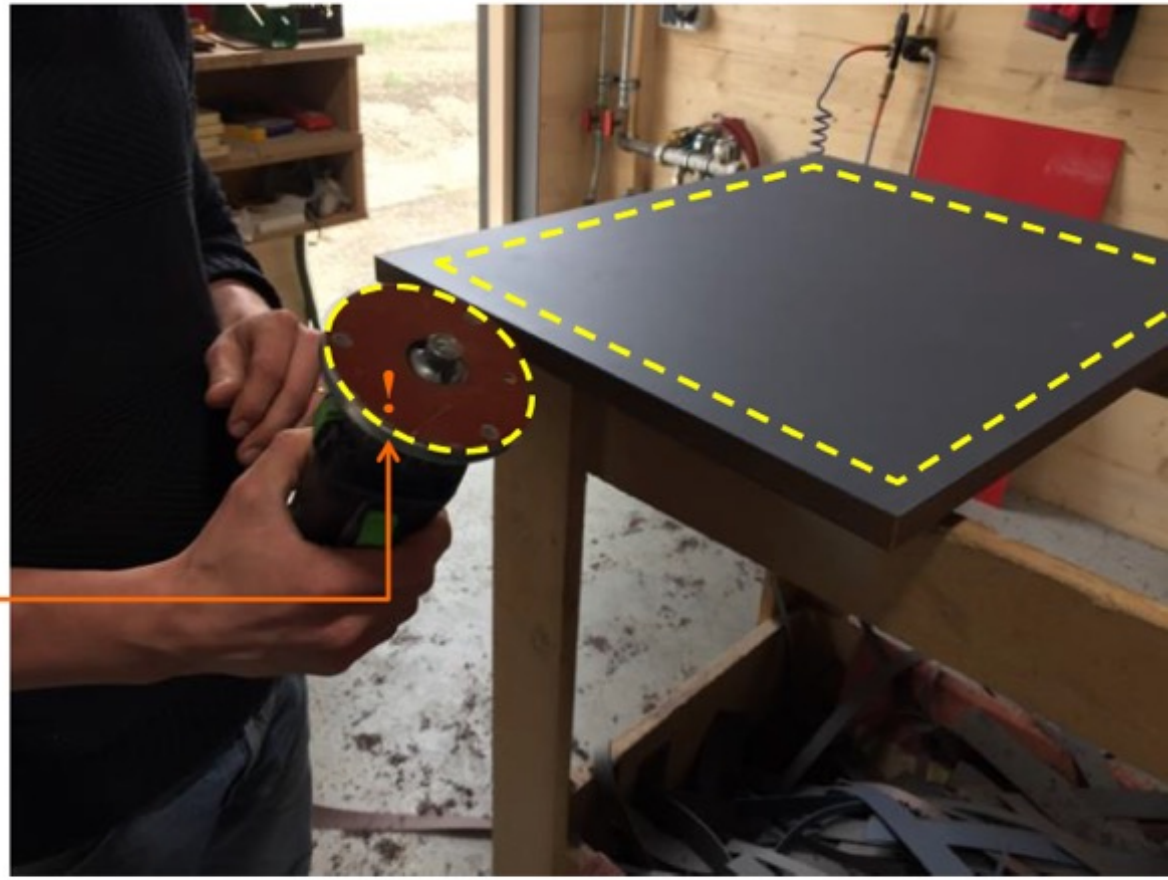
If the panels need special cutting eg. round shapes or special edges, they are fitted to size on a CNC-routing machine



forbo FLOORING SYSTEMS

導邊需注意事項

Alternatively
hand milling
of edges is possible
incl. facetting



Use caution!
To prevent slight
scratches or gloss
marks

forbo
FLOORING SYSTEMS

收邊方式再不規則的形狀下

On a curved panel, the edge-banding is mounted manually

forbo FLOORING SYSTEMS

銑削安裝

If the desks needs special cutting eg. inserts, they are fitted to size on a "CNC-milling machine"

Desks with inserts

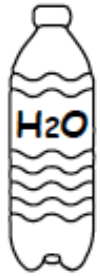
CNC Milling machine

forbo FLOORING SYSTEMS

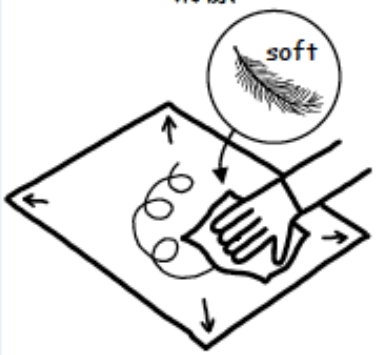
cleaning & maintenance
清潔與保養方式

Regular treatment with water 一般使用清水清潔

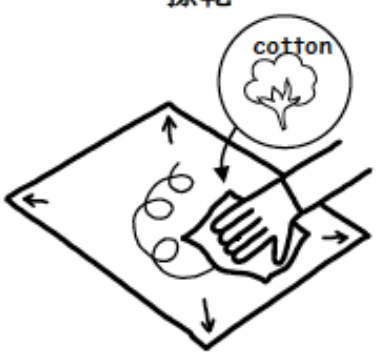
Treat whole surface with bottled water and a soft microfiber cloth
Dry it up with a soft cotton lint free cloth
用瓶裝水和柔軟的超細纖維布處理整個表面，然後用柔軟的不起毛的棉布擦乾



Bottled water



microfiber cloth
&
water
超細纖維布與水



Use soft non-abbrasssive cleaning methods
使用柔軟的非研磨性清潔方法

Don't use abrasive cleaning 不要使用磨料清潔
such as soft scrub cleansers or scourer sponges
例如柔軟的磨砂清潔劑或去污海綿

forbo FLOORING SYSTEMS

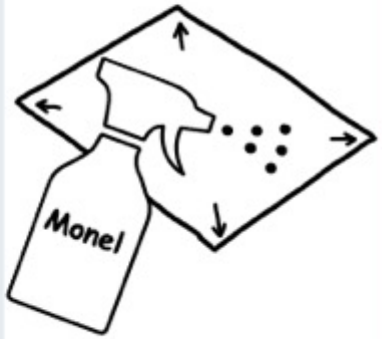
cleaning & maintenance
清潔與保養

天然肥皂定期保養
Periodical treatment with natural soap

Clean the whole surface with bottled water with a little natural soap. Such as Monel spray.
Let it dry naturally.

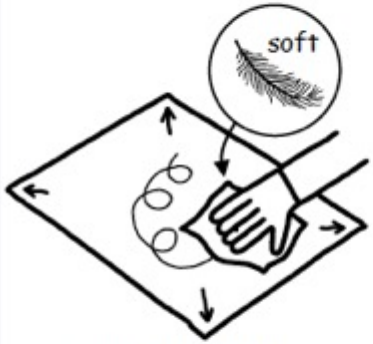
Mixture:
40 parts water and 1 part Monel
40水 : 1 Monel保養劑

green soap



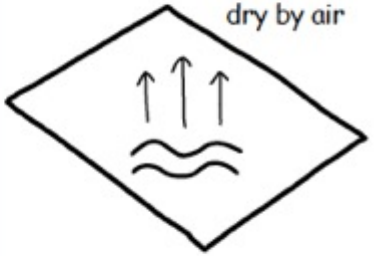
Forbo Monel spray

clean



microfiber cloth

dry

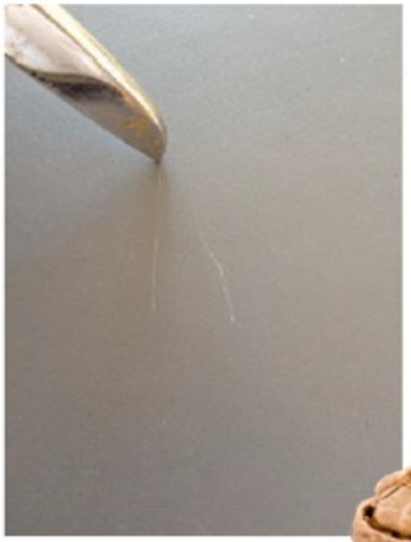


forbo
FLOORING SYSTEMS

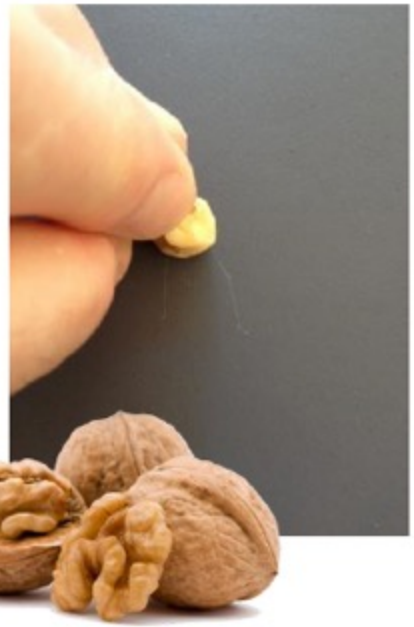
the power of nature

自然成分的力量

Scratches to some extend 只需在有刮傷的亞麻面，擦核桃就可以在一定程度上恢復划痕
can be recovered by simply rubbing a walnut over it

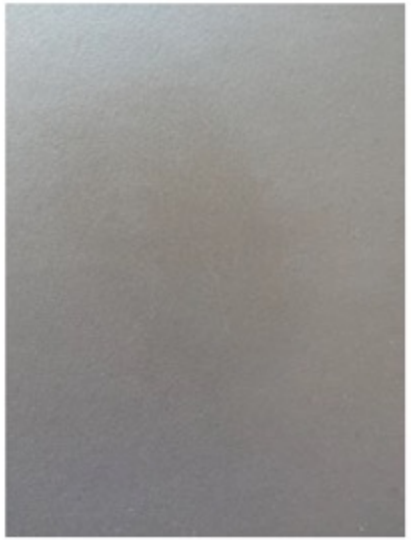


accident area



rub the the white nut flesh over the area

wipe out the natural oils with a soft microfiber cloth

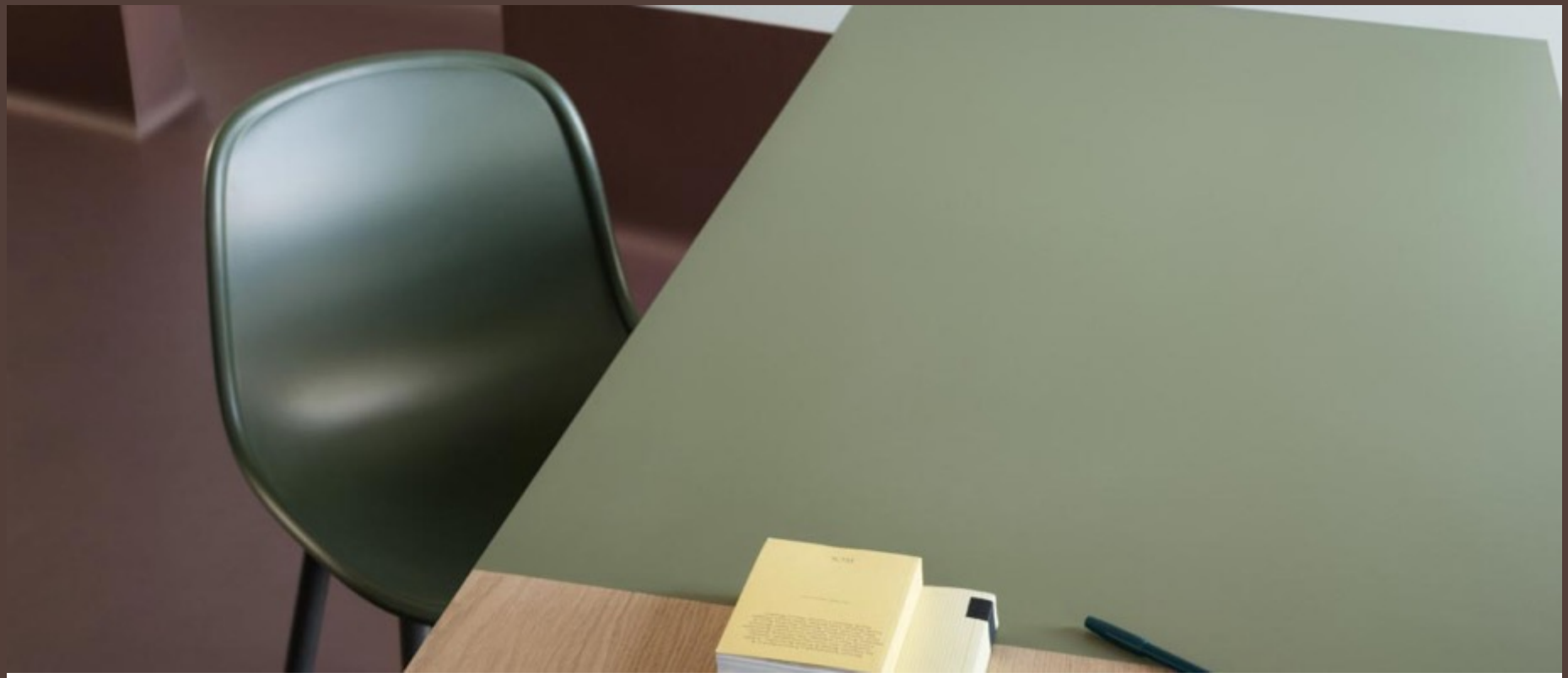


final result

forbo FLOORING SYSTEMS

清潔方式影片處理

影片連結：https://youtu.be/JjB2bn-yfAU



探索FORBO 亞麻面材

我們亞麻面材系列中的另一種產品是Pinboard亞麻貼面。 這種材料為人們在規劃、創造、會議中收集和交流想法提供了一種實用、簡單的選擇。 這種全天然材料可以作為插釘板，直接掛在牆壁或家具上。 它表面觸感豐富多樣，可為您的空間營造出不同的裝飾元素。 您可在Forbo網站上了解更多信息。