

1. 產品與範圍

Valchromat® 沃克板是來自森林的色彩與原料

沃克板主要製造過程，將木纖維(長纖)嚴格挑選後，經過有機染料著色而壓製成型，將纖維浸漬有機著色劑。這使沃克板獨特的物理化學特徵與顏色層次明顯呈現。

沃克板 8mm為硬質纖維板。16與19mm 為中密度纖維板。

沃克板歸功於有機著色劑的使用和木材本顏色的自然變化，因此具有不同的色調。這種變化可以在同一表面，同一面板的兩個面之間，或者在不同的生產批次或厚度之間看到。

沃克板具有防潮特性，進口均為未塗裝裸板。由於台灣天氣潮濕，本公司極力建議，沃克板六面均需上漆或是護木油，封住毛細孔，阻絕空氣中水氣滲透，避免霉菌產生。

Valchromat®

規格 | Dimensions (mm) 2440x1220

顏色 | Colours

厚度 | Thicknesses (mm)

淺灰 Light Grey SLG	8 16 19
灰色 Grey SCZ	8 16 19
黑色 Black SBL	8 16 19
new 咖啡色 Chocolate SCB	8 19
黃色 Yellow SYW	8 16 19
橘色 Orange SOR	8 16 19
紅色 Red SSC	8 16 19
紫色 Violet SVI	8 16 19
藍色 Blue SRB	8 16 19
薄荷綠 Green Mint SGM	8 16 19

2. 應用區域

室內設計 | 家具 | 門 | 廚房櫃體 | 餐廳 | 展位 | 店面裝修 | 裝飾板 | 吸音板等。

沃克板不建議使用在會直接與水接觸的地方，例如廚房檯面和浴室淋浴。

山區、地下室、潮濕的地點，不建議使用沃克板。如需使用，請將六面完整上漆。

勿直接接觸地面或是磁磚，因為台灣屬於海島型氣候，南風天地面會回潮，請將沃克板安裝離地面一公分以上。並用萬能噴膠噴滿整面沃克板貼合面，同時地面與沃克板中間，使用矽力康補強，讓地面的水氣與沃克板隔絕。

3. 漆面處理

請在沃克板表面塗裝底漆和面漆或是護木油來保護表面並保持自然外觀。

由於台灣的潮濕氣候關係，請使用油性護木漆或是護木油來保護沃克板的表面。(塗裝後顏色一定會加深。顏色會比較飽和)。

使用前表面處理

同一批沃克板會有陰影差異，因此在安裝面板之前，應將面板並排放置並排序，以最大程度地減少相鄰面板中的差異。

在上任何漆前，都必需先打磨，將灰塵及沾黏物處理乾淨，再上漆。(同時在上漆前，建議請先打樣與客人確認顏色，避免塗裝後色差與原先的樣板不同，導致爭議)。(本公司所提供的樣板為顏色參考，實際以進貨色澤為主。如需提供A4樣板打樣，請告知本公司)。

表面應逐漸打磨，每增加一個新步驟，砂紙粒度就會增加50%。建議至少使用3種不同砂紙粒度。

沃克板的最終表面必須用粒度為320-360的砂紙打磨，會沒有刮痕的光滑表面。

沃克板在葡萄牙出廠前，是使用150-180粒度的砂紙打磨，因此建議表面處理首先從150-180粒度的砂紙開始，然後是220-280，最後是320-360粒度的沙紙。

在塗面漆之前，必須用乾布，氣槍或最好用真空吸塵器清潔表面，徹底清除沃克板表面上的灰塵。

護木油

植物性護木油通常以單一層塗料塗覆在板材上。(約2-3年須再重新上護木油)

此類塗裝方式不建議使用於在潮濕環境（例如廚房和浴室）中安裝的板材上。

油漆漆面

在上漆時，第一道或是二道塗層是底漆，也稱為底漆或孔密封劑。底漆乾燥後，應使用粒度為320-360的細砂紙打磨面板，以去除可能因剝離而產生的顆粒。

接下來，按照製造商的說明，在一層或兩層上面漆。在每一層之間，面板應使用粒度為320-360的細砂紙打磨。

從亞光到光澤，不同的清漆具有不同的外觀。

因使用同一製造商所販售的底漆和面漆，以避免品牌之間所造成的不相容性。

4. Certifications

Valbopan S.A.符合EN ISO 9001標準的要求。

Valchromat 已通過CE 1328-CPR-0062認證，符合EN 13986標準的要求。

Valbopan S.A.已獲得PEFC和FSC認證的供應鏈認證。Valchromat可應要求提供這些證書。根據要求，Valchromat可以提供其CARB2認證。

5. 沃克板規範

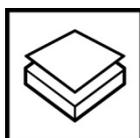
標準厚度

特徵	單位	8	12	16	19	30	標準	
密度 (± 30)	Kg/m ³	850	820	800	790	740	EN 323	
厚度膨脹係數 24 hours	%	12	10	8	8	7	EN 317	
內部結構強度	N/mm ²	0.80	0.80	0.75	0.75	0.75	EN 319	
抗彎強度	N/mm ²	42	40	38	38	36	EN 310	
抗彎彈性模數	N/mm ²	3400	3200	3100	3100	3000	EN 310	
經循環測試後的膨脹率	%	19	16	15	15	15	EN 321	
經循環測試後的抗彎彈性模數	N/mm ²	0.30	0.25		0.20	0.15	EN 321	
甲醛釋放量	mg/ 100g dry board	F2		F3			EN 120	
耐燃 (需另訂製)		耐燃3級					CNS 14705-1	
厚度允許公差值	mm		±0.2		±0.3			
尺寸公差	mm/m		±2; maximum ±5					

循環耐濕性測試標準 (EN 321)

	溫度 (°C)	時間 (小時)
在水裡面	20 ± 1	70 ± 1
在冷凍	-12 to -25	24 ± 1
在烤箱	70 ± 2	70 ± 1

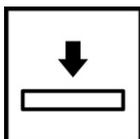
6. 優點



所有厚度的沃克板顏色都是透心
 即使經過切割或機加工，顏色仍然保留。它不需要收邊條。



無毒
 生態有機染料。
 甲醛釋放量在歐洲標準設定的限制內。台灣 8mm 為 F2, 16 與 19mm F3



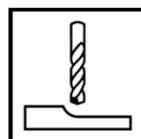
據有更大載重性
 它具有很強的抗彎曲性。



防潮
 它具有防潮性



工具損耗低
 是一種低磨損的材料，被認為在木工工具上好施作的板材



易於任何加工處理
 它具有優越的內部結構，在機器加工下，比標準中密度纖維強 30%。

* Do not hesitate to ask us for information about the most suitable finishes